

日本はヨック後のダウグループ・シ・全体のコスト削減プログ

期も同様の好調さが見込める(ドノソ社長)と

したエレクトロニクス製品や、イオン交換膜樹脂などの生産も高い操業

一ウムやステンレスを用いるのが主流。しかし、

マニ土がこされることより導電性の異物が発生し、トラブルの発生に

なる恐れがある。と

アコンなどのコンプレー

# ミリウエバー向け開発

PCと金属性組み合わせ

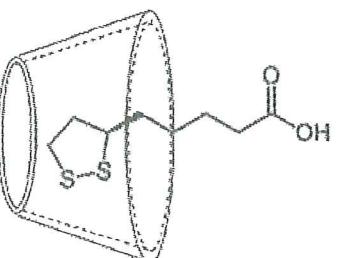
## 異物発生抑える

物の発生を抑制する。オール金属製に比べて大幅な軽量化を実現できることも特徴。信越ポリマーはフレームも以前から樹脂製品を開発しており、これらを組み合わせて製造プロセスにおける安全性の向上と省エネ性能を提案する。

同社が開発したフレームセッタは、支持体部に金属部材、棚部などを組み合わせて、樹脂フレームも以前から樹脂製品を開発しており、これらを組み合わせて製造プロセスにおける安全性の向上と省エネ性能を提案する。

同社が開発したフレームセッタは、支持体部に金属部材、棚部などを組み合わせて、樹脂フレームも以前から樹脂製品を開発しており、これらを組み合わせて製造プロセスにおける安全性の向上と省エネ性能を提案する。

## シクロケム



α-リポ酸R体-γ-CD  
包接体のイメージ図

シクロケムは、ヒトの体内で必要な活性型R（十）体だけのα-リポ酸をγ-シクロデキストリン（CD）に包接する。抗酸化や抗糖化機能を発揮するとされ、動物実験などに用いた研究で糖尿病予防、血流改善、白内障防止、認知機能改善などに効果がある。

α-リポ酸には、R体だけ。現在、国内で機能性食品素材として市場に供給されているα-リポ酸は、ラセミ体がほとんど。

α-リポ酸は、生体維持に欠かせない脂溶性の増えている。

## シクロデキストリン 包接で安定化に成功

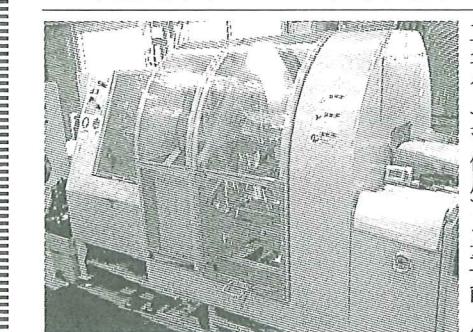
## 熱、胃酸に強くサプリ向け開拓

るタイプで、重量を16kgに抑えられた。同社は300ミリウエバー向けなどで、オール樹脂製のかセットを金属性の発生を抑制するともに、軽量化にもつながる

を用いた残存評価試験で、変性がほとんどみられた。腸内まで到達やすい条件が裏付けられたため、健康維持に大切な抗酸化、抗糖化などの高機能付与を求めるサプリメント向けなどが有望とみている。食品素材としても、軽量化にし、事業化する方針。

る技術と、自社得意とするγ-CDに包接させる技術の組み合わせによる研究を重ね、包接による安定化基本技術を確立した。粉末の開発試作品のサンプルワークを行つてきたが、需要業界から一定の評価が得られたら判断し事業化を決めた。

熱安定性試験では、開発した包接品（RALA-CD）や対照として原体粉末（R体だけ）、R体粉末（R体だけ）、R体にナトリウム塩を加えた3タイプを比較。それぞれ70度C飽和水蒸気圧の下、2時間保存した後に残存率を測定した。その結果、包接品100%、R体原体粉末58%、ナトリウム塩付加タイプ



コンプレッサー用のケーシング

切断装置

レーザー

スの抽出

レーザーで

は、切断装置や脱磁装置などを開

発し、高効率で安全な分離・回収技術を確立した。

たコントローラーで

手作業の場合、1時

間に12台程度しか処理でき

ないが、新開発の装置

では約100台に対応可

能。従来、分解が困難だ

ったコンプレ

日本はヨック後のダウグループ

ラムや、ローム・アンド

・ハースの統合などを通

じて、大型商材への育成を目指す。